

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА ОРГАНИЗАЦИИ, ПРОВОДЯЩЕЙ СОУТ,
по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных
производственных факторов
№ 73 от 19 сентября 2014 г.

Заказчик/получатель:

Общество с ограниченной ответственностью «МОБИС МОДУЛЬ СНГ»

(полное наименование работодателя)

**197704, Санкт-Петербург, Курортный район, г. Сестрорецк, Левашовское шоссе, д. 20,
лит. Ц**

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

7801463476

(ИНН работодателя)

1089847097856

(ОГРН работодателя)

34.30

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКАТО
7801463476	85456405	49011	34.30	40281520000

Наименование организации, проводящей СОУТ: Общество с ограниченной ответственностью «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда» (Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) № 700)

Состав экспертных материалов:

- перечень рабочих мест, на которых будет проводиться СОУТ
- техническая (эксплуатационная) документация на производственное оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работниками на рабочих местах;
- технологическая документация, характеристики технологического процесса;
- должностные инструкции и иные документы, регламентирующие обязанности работника;
- проекты строительства и (или) реконструкции производственных объектов (зданий, сооружений, производственных помещений);
- характеристики применяемых в производстве материалов и сырья (в том числе установленных по результатам токсикологической, санитарно-гигиенической и медико-биологической оценок);
- декларации о соответствии и (или) сертификаты соответствия производственного оборудования, машин, механизмов, инструментов и приспособлений, технологических процессов, веществ, материалов, сырья установленным требованиям;
- материалы производственного контроля;
- материалы предыдущих СОУТ (или АРМ).

Согласно Методике проведения СОУТ (утв. Приказом Минтруда России от 24.01.2014 N 33н) **УСТАНОВЛЕНО:**

Наличие вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 6-1А, 6-2А, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 29-1А, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 53-1А, 53-2А, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 59-1А, 59-2А, 59-3А, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 156-1А – 156-4А, 157, 158, 158-1А, 159, 160, 161, 162, 162-1А, 162-2А, 162-3А, 163, 163-1А, 163-2А, 164, 164-1А, 165, согласно Приложению 1 к данному заключению.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Для рабочих мест №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 6-1А, 6-2А, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 29-1А, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 53-1А, 53-2А, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 59-1А, 59-2А, 59-3А, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 156-1А – 156-4А, 157, 158, 158-1А, 159, 160, 161, 162, 162-1А, 162-2А, 162-3А, 163, 163-1А, 163-2А, 164, 164-1А, 165 согласно Приложению 1 к данному заключению, провести исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов в порядке, установленном статьей 12 Федерального закона от 28.12.2013 N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда".

Эксперт(ы) организации, проводящей СОУТ, проводивший(е) идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

Ведущий специалист
(должность)

(подпись)

Топанов И. О.
(Ф.И.О.)

Приложение 1 к Заключению эксперта организации, проводящей СОУТ, по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов № 73 от 19 сентября 2014 г.

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОЧИХ МЕСТ, НА КОТОРЫХ ПРОВОДИЛАСЬ ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПОТЕНЦИАЛЬНО ВРЕДНЫХ И (ИЛИ) ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																		
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы															тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда					
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
1	РМ Генерального директора. Кабинет генерального директора, рабочий стол с ПЭВМ №OL295Y, №900505F	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0			
	Переговорная	1	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	8,0	8,0			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)	1	-	-	-	-	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	2,8	8,0	8,0			
	Цех окраски	1	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	0,4	0,4	8,0	8,0			
2	РМ Генерального менеджера административного департамента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №GF289	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0			
	Офисное помещение	1	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0			
	Переговорная	1	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	8,0	8,0			
3	РМ Руководителя службы управления персоналом. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №WGF311	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0			
	Офисное помещение	1	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0			
	Переговорная	1	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	0,8	8,0	8,0			

4	PM Руководителя направления мотивации и развития персонала. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №DB9253	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Офисное помещение						1,6					-				1,6			
	Переговорная						0,8					-				0,8			
5	PM Ведущего бухгалтера по расчету заработной платы. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9283	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	7,2	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0
	Офисное помещение						0,8					-				0,8			
6	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9239	3	6-1А, 6-2А	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Офисное помещение						1,6					-				1,6			
	Переговорная						0,8					-				0,8			
7	PM Заместителя руководителя административно-хозяйственного отдела. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №5Г713	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Переговорная						0,8					-				0,8			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						1,2					-				1,2			
	Цех окраски						0,4					0,4				0,4			
8	PM Заместителя руководителя административно-хозяйственного отдела. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №5Г707	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	7,2	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0
	Переговорная						0,8					-				0,8			
9	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №5Г705	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Переговорная						0,8					-				0,8			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						1,6					-				1,6			
	Цех окраски						0,8					0,8				0,8			
10	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №OC757	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Переговорная						1,6					-				1,6			
11	PM Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №54877	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Переговорная						1,6					-				1,6			
12	PM Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №910NDBPGF309	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0

	Офисное помещение					2,4									2,4	2,4				
	Переговорная					3,2									3,2	3,2				
13	PM Ведущего специалиста по промышленной безопасности и охране труда. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №GI360	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	7,2	7,2		
	Переговорная																		0,8	0,8
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)																		1,6	1,6
	Цех окраски																		0,8	0,8
14	PM Руководителя. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №ETLHXOD01601408649850A	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	7,2	7,2		
	Переговорная																		0,8	0,8
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)																		1,6	1,6
	Цех окраски																		0,8	0,8
15	PM Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №910NDBPGF309	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0		
	Офисное помещение																		0,8	0,8
	Переговорная																		0,8	0,8
16	PM Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №54278	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		
	Переговорная																		0,8	0,8
17	PM Руководителя юридического отдела. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №5U874	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		
	Переговорная																		0,8	0,8
18	PM Финансового менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №GF270	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		
	Переговорная																		0,8	0,8
19	PM Старшего бухгалтера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №GF270	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		
	Переговорная																		0,8	0,8
20	PM Бухгалтера по расчетам. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №64A850	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		
	Переговорная																		0,8	0,8
21	PM Бухгалтера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №SU865	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0		

	Переговорная						0,8										0,8	0,8			
22	PM Бухгалтера на участок по расчету себестоимости. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №7650	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
23	PM Генерального менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9245	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
24	PM Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9230	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
25	PM Руководителя группы внутренней логистики. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №900513P	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
26	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №5U282	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
27	PM Ведущего специалиста по внешнеэкономической деятельности. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №ETLHX0D01601408644850A	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
28	PM Специалиста по логистике. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9258	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6
29	PM Специалиста по внешнеэкономической деятельности. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №644850A	2	29-1A	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8										-	0,8			0,8
	Склад						1,6										-	1,6			1,6

30	РМ Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №01305L	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Офисное помещение						2,4					2,4							
	Переговорная						3,2					3,2							
31	РМ Менеджера департамента управления продажами. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ б/н (ноутбук HP 450)	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Офисное помещение						0,8					0,8							
	Переговорная						0,8					0,8							
32	РМ Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №С850А	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Офисное помещение						0,8					0,8							
	Переговорная						0,8					0,8							
33	РМ Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №204394	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Офисное помещение						2,4					2,4							
	Переговорная						3,2					3,2							
34	РМ Заместителя менеджера департамента управления продажами. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №В4332	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Офисное помещение						0,8					0,8							
	Переговорная						0,8					0,8							
35	РМ Генерального менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №В9231	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Переговорная						1,2					1,2							
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						0,8					0,8							
	Цех окраски						0,4					0,4							
36	РМ Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №F280	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Переговорная						1,2					1,2							
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						0,8					0,8							
	Цех окраски						0,4					0,4							
37	РМ Ведущего специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №В9234	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Переговорная						1,2					1,2							
	Производство (цех литья под давлением, цех						0,8					0,8							

	сборки, склад)																	
	Цех окраски			0,4			0,4							0,4	0,4			
38	PM Руководителя направления локализации автокомпонентов. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №42850А	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Переговорная						1,2							1,2				
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						0,8							0,8				
	Цех окраски						0,4							0,4				
39	PM Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №01305L	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0	
	Офисное помещение						2,4							2,4				
	Переговорная						3,2							3,2				
40	PM Руководителя группы общих закупок Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №652850А, №4В850А	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8							0,8				
41	PM Специалиста по закупкам. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №С754	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8							0,8				
42	PM Генерального менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №500751Е	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8							0,8				
43	PM Заместителя менеджера департамента информационных технологий. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №122PD6F	1	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Переговорная						0,8							0,8				
44	PM Специалиста информационных систем Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №122PD6F	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Серверная, серверные стойки						0,4							0,4				
	Рабочий стол с ВДТ №W392, №Y800, №W396, №Y807, №W958						0,4							0,4				
	Цех сборки (наладка оборудования)						2,4							2,4				
45	PM Старшего системного администратора Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №122PD6G	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Серверная, серверные стойки						0,4							0,4				
	Рабочий стол с ВДТ №W392, №Y800, №W396, №Y807, №W958						0,4							0,4				

	Цех сборки (наладка оборудования)						2,4					-				2,4	2,4		
46	PM Системного администратора. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №1F878	3	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Серверная, серверные стойки						0,4					-				0,4			
	Рабочий стол с ВДТ №W392, №Y800, №W396, №Y807, №W958						0,4					0,4				0,4			
	Цех сборки (наладка оборудования)						2,4					-				2,4			
47	PM Консультанта системы SAP HR. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №21376	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Переговорная						1,6					-				1,6			
48	PM Консультанта системы SAP. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ б/н	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Переговорная						1,6					-				1,6			
49	PM Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №064332	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						1,2					-				1,2			
	Цех окраски						0,4					0,4				0,4			
50	PM Специалиста по планированию производства. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №21382	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						1,2					-				1,2			
	Цех окраски						0,4					0,4				0,4			
51	PM Оператора контроля за производством. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9240	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						2,4					-				2,4			
	Цех окраски						0,4					0,8				0,8			
52	PM Руководителя отдела улучшения и оптимизации производства. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №OC753, №5U866	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						3,2					-				3,2			
	Цех окраски						0,4					0,8				0,8			
53	PM Оператора отдела улучшения и оптимизации производства. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9233	3	53-1А, 53-2А	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0

	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)					3,2									3,2	3,2					
	Цех окраски			0,4		0,8									0,8	0,8					
54	РМ Генерального менеджера производственного департамента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №2097G	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)																		2,4	-	2,4
	Цех окраски																		0,8	-	0,8
55	Руководителя производственного департамента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №01305L	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)																		3,2	-	3,2
	Цех окраски																		0,8	-	0,8
56	РМ Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №01305L	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0			
	Переговорная																		4,0	-	4,0
57	РМ Руководитель цеха литья под давлением. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №0А756	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0			
	Помещение цеха																		4,0	-	4,0
58	РМ Мастера участка литья под давлением. Комната мастеров, рабочий стол с ПЭВМ №W1943SE	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0			
	Литьевая машина №1 Engel Duo23050/3200, ПУ																		0,8	-	0,8
	Литьевая машина №2 Engel Duo23050/3200, ПУ																		0,8	-	0,8
	Литьевая машина №3 Engel Duo23050/3200, ПУ																		0,8	-	0,8
	Литьевая машина №4 Engel Duo 7050/1300 , ПУ																		0,8	-	0,8
	Помещения цеха																		0,8	-	0,8
59	РМ Оператора инжекционно-литьевой машины. Литьевая машина №1 Engel Duo 23050/3200, зона выгрузки	12	59-1А, 59-2А, 59-3А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	8,0	8,0			
	Пульт управления (ПУ)																		0,8	-	0,8
	Помещение дробления материала, дробилки DYP&S model SJL-30 (2 шт), Korea Matsui INC model CU-002 (1шт)																		0,4	0,4	0,4
	Помещение сушки материала, сушилки DYP&S model DH-1000 (1 шт), Korea Matsui INC model DH-008 (1шт), Korea Matsui INC model DH-007 (1шт)																		0,4	-	0,4
	Помещение загрузки материалов, бункеры,																		0,4	-	0,4

	силосы																			
60	РМ Наладчика машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс. Литьевая машина №1 Engel Duo 23050/3200 (установка/снятие пресс-форм)	6	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2	1,2	8,0	8,0
	Литьевая машина №2 Engel Duo 23050/3200 (установка/снятие пресс-форм)						1,2										1,2			
	Литьевая машина №3 Engel Duo 23050/3200 (установка/снятие пресс-форм)						1,2										-	1,2		
	Литьевая машина №4 Engel Duo 7050/1300 (установка/снятие пресс-форм)						1,2											1,2		
	Молд-рум (помещение хранения пресс-форм), кран мостовой GH (30/15 т), рег.№ 93071						0,8											0,8		
	Помещение дробления материала, дробилки DYP&S model SJL-30 (2 шт), Korea Matsui INC model CU-002 (1шт)						0,8										0,8	0,8		
	Помещение сушки материала, сушилки DYP&S model DH-1000 (1 шт), Korea Matsui INC model DH-008 (1шт), Korea Matsui INC model DH-007 (1шт)						0,8										-	0,8		
Помещение загрузки материалов, бункеры, силосы	0,8		0,8																	
61	РМ Оператора инжекционно-литьевой машины. Цех литья под давлением, перемещение паллет (вручную) с бамперами по территории цеха	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Помещение дробления материала, дробилки DYP&S model SJL-30 (2 шт), Korea Matsui INC model CU-002 (1шт)						4,0										4,0			
	Помещение сушки материала, сушилки DYP&S model DH-1000 (1 шт), Korea Matsui INC model DH-008 (1шт), Korea Matsui INC model DH-007 (1шт)						1,6										-	1,6		
62	РМ Водителя погрузчика. Электропозрузчик CAT ER20NT, гос. рег. №9639PX78	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Помещение цеха (погрузчик на стоянке)						0,8										-	0,8		
	Открытая территория (силосы для хранения сыпучих материалов)						0,8										0,8	0,8		
63	РМ Водителя погрузчика. Помещение цеха, электропозрузчик HUYSTER A 2.50	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0
	Открытая территория						0,8										-	0,8		
	Помещение загрузки материалов, бункеры, силосы, кран-балка СН 2т						3,2										3,2	3,2		

64	РМ Главного инженера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №9400UX	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						3,2					-				3,2	3,2		
	Цех окраски						0,4					-				0,8	0,8		
65	РМ Главного механика. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №653850А	1	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						3,2					-				3,2	3,2		
	Цех окраски						0,8					-				0,8	0,8		
	Мастерская						-					-				0,8	0,8		
66	РМ Главного энергетика. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №FS413	1	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						3,2					-				3,2	3,2		
	Цех окраски						0,8					-				0,8	0,8		
	Мастерская						-					-				0,8	0,8		
67	РМ Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9256	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Молд-рум, верстак, тиски						2,4					-				2,4	2,4		
68	РМ Начальника смены Мастерская, рабочий стол с ПЭВМ №100209Е	1	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	1,2	8,0	8,0
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						-					-				1,2	1,2		
	Цех окраски						0,4					-				0,4	0,4		
	Молд-рум (разборка/сборка прессформ), пневмогайковерт toku mi-17neg						-					-				1,6	1,6		
	Пневматическая бормашина schmid&wezel d-75433						-					0,8				0,8	0,8		
	Сварочный пост, электросварочное оборудование Technoweld Monster 205						0,8					-				0,8	0,8		
	Газосварочное оборудование. EWM Picotig 180 tgd						0,4					-				0,4	0,4		
	Аппарат для аргонодуговой сварки EWM TETRIX 521						0,4					-				0,4	0,4		
	Сверлильный станок JET GHD-22						-					0,24				0,24	0,24		
	Ленточнопильный станок JET HVBS-912						-					-				0,24	0,24		
	Полировально-шлифовальный станок						-					0,24				0,24	0,24		
	Заточной станок JET JBG-10А						-					0,24				0,24	0,24		
	Заточной станок JET JBG-150						-					0,24				0,24	0,24		

69	РМ Механика. Мастерская, верстак, тиски	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0	
	Рабочий стол с ПЭВМ №242КФК																		-	0,8			0,8
	Места производства работ, цех окраски, ручной слесарный инструмент																		1,2	1,2			1,2
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад), ручной слесарный инструмент																		-	2,4			2,4
	Шуруповерт bosch gsr 14.4v-li																		-	0,4			0,4
	УШМ bosch gws 11-125 cie																		-	0,4			0,4
	Дрель bosch gbm 13 2re																		-	0,4			0,4
70	РМ Механика – наставника. Мастерская, верстак, тиски	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	2,8	8,0	8,0	
	Рабочий стол с ПЭВМ №043N1YL																		-	1,2			1,2
	Места производства работ, цех окраски, ручной слесарный инструмент																		0,8	0,8			0,8
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад), ручной слесарный инструмент																		-	2,0			2,0
	Шуруповерт bosch gsr 14.4v-li																		-	0,4			0,4
	УШМ bosch gws 11-125 cie																		-	0,4			0,4
	Дрель bosch gbm 13 2re																		-	0,4			0,4
71	РМ Электрогазосварщика. Молд-рум, верстак, тиски	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Сварочный пост, газосварочное оборудование. EWM Picotig 180 tgd																		2,8	2,8			2,8
	Места производства работ (производственные помещения), газосварочное оборудование EWM Picotig 180 tgd																		0,4	0,4			0,4
72	РМ Электромеханика. Мастерская, рабочий стол с ПЭВМ №544217	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	12,0	12,0	
	Верстак, тиски																		-	1,2			1,2
	Места производства работ, цех окраски, ручной слесарный инструмент																		0,6	0,6			0,6
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки), ручной слесарный инструмент																		-	1,2			1,2
	Шуруповерт bosch gsr 14.4v-li																		-	0,6			0,6
	УШМ bosch gws 11-125 cie																		-	0,6			0,6
	Дрель bosch gbm 13 2re																		-	0,6			0,6
	Электрощитовая ТП-6																		-	0,84			0,84
	Установка РТО (открытая территория)																		-	0,36			0,36

	Тепловой пункт						0,36								0,36	0,36				
	Компрессорная						0,36								0,36	0,36				
	Газорегуляторная установка (в помещении цеха)						0,36								0,36	0,36				
	Открытая территория (на крыше), вентиляционные установки						0,12								-	0,12				
73	РМ Станочника широкого профиля. Мастерская, верстак, тиски	1	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-	-	0,4	0,4	8,0	8,0		
	Производственные помещения (цех литья под давлением, цех сборки, склад), ручной слесарный инструмент						-								1,6	1,6			1,6	
	Цех окраски, ручной слесарный инструмент						0,4								0,4	0,4			0,4	
	Молд-рум, верстак, тиски						-								1,6	1,6			1,6	
	Токарно-винторезный станок JET GH-2080 ZH						-								2,0	2,0			2,0	
	Сварочный пост, электросварочное оборудование. Technoweld Monster 205						0,4								0,4	0,4			0,4	
	Сварочный пост, газосварочное оборудование. EWM Picotig 180 tgd						0,4								0,4	0,4			0,4	
	Сверлильный станок JET GHD-22														0,24	0,24			0,24	
	Ленточнопильный станок JET HVBS-912														0,24	0,24			0,24	
	Полировально-шлифовальный станок						-								0,24	0,24			0,24	
	Заточной станок JET JBG-10A														0,24	0,24			0,24	
Заточной станок JET JBG-150		0,24	0,24	0,24																
74	РМ Инженера-электроника. Мастерская, рабочий стол с ПЭВМ №14386	3	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	3,2	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0	
	Места производства работ (цех литья под давлением, цех сборки), тестер, ноутбук						-									1,6	1,6			1,6
	Цех окраски, тестер, ноутбук						0,8									0,8	0,8			0,8
75	РМ Станочника широкого профиля. Молд-рум, верстак, тиски, ручной слесарный инструмент	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0		
	Токарно-винторезный станок JET GH-2080 ZH						-								1,6	1,6			1,6	
	Вертикальный сверлильно-фрезерный станок JET XZ 6326 B														2,0	2,0			2,0	
	Сверлильный станок JET GHD-22														0,24	0,24			0,24	
	Ленточнопильный станок JET HVBS-912														0,24	0,24			0,24	
	Полировально-шлифовальный станок														0,24	0,24			0,24	
	Заточной станок JET JBG-10A														0,24	0,24			0,24	
	Заточной станок JET JBG-150														0,24	0,24			0,24	
Кран мостовой GH (30/15 т), рег.№ 93071	-	0,8	0,8	0,8																
76	РМ Кладовщика. Мастерская, рабочий стол с ПЭВМ №100308P	1	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0	

	Склад						1,6								-				1,6	1,6		
77	PM Инженера по автоматизированным системам управления технологическими процессами Офис, рабочий стол с ПЭВМ №В1955	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Места производства работ (цех литья под давлением, цех сборки)						1,6												1,6			
	Цех окраски						1,2												1,2			
	Мастерская, верстак, тиски, ручной инструмент						0,4												0,4			
78	PM Менеджера цеха окраски. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ б/н	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Переговорная						0,8												0,8			
	Помещения цеха						4,8												4,8			
79	PM Руководителя цеха окраски. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №302393R, №302525А	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Переговорная						0,8												0,8			
	Помещения цеха						4,8												4,8			
80	PM Мастера участка окраски. Участок окраски (2 этаж), рабочий стол с ПЭВМ №Е850А	3	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0
	Помещения 1 этажа цеха						0,8												0,8			
	Помещение приготовления краски (микс-рум)						5,6												5,6			
81	PM Мастера участка окраски. Участок окраски (2 этаж), рабочий стол с ПЭВМ № Е850А	3	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0
	Помещения 2 этажа цеха						0,8												0,8			
	Помещение приготовления краски (микс-рум)						5,6												5,6			
82	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок загрузки изделий (1 этаж), (погрузка изделий на скиды), передвижные паллеты	9	-	8,0	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
83	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок протирки изделий (1 этаж), (протирка изделий на скидах спиртом)	3	-	8,0	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
84	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок обдувки изделий (1 этаж), ручной продувочный пневмопистолет (обдувка изделий на скидах)	3	-	8,0	-	-	8,0	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
85	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок обдувки изделий (2 этаж), ручной продувочный пневмопистолет (обдувка изделий на скидах)	7	-	8,0	-	-	8,0	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0

86	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок окраски (2 этаж), окрасочная камера Primer, ПУ окрасочной камерой	3	-	6,8	-	-	6,8	-	-	-	-	-	-	-	-	6,8	6,8	8,0	8,0
	Рабочее пространство окрасочной камеры (промывка оборудования)			0,8			0,8									0,8	0,8		
	Замена фильтров (стекловата)			-			0,4									0,4	0,4		
87	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок окраски (2 этаж), окрасочная камера Base, ПУ окрасочной камерой	3	-	6,8	-	-	6,8	-	-	-	-	-	-	-	-	6,8	6,8	8,0	8,0
	Рабочее пространство окрасочной камеры (промывка оборудования)			0,8			0,8									0,8	0,8		
	Замена фильтров (стекловата)			-			0,4									0,4	0,4		
88	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок окраски (2 этаж), окрасочная камера Clear, ПУ окрасочной камерой	3	-	6,8	-	-	6,8	-	-	-	-	-	-	-	-	6,8	6,8	8,0	8,0
	Рабочее пространство окрасочной камеры (промывка оборудования)			0,8			0,8									0,8	0,8		
	Замена фильтров (стекловата)			-			0,4									0,4	0,4		
89	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Микс-рум, помещение приготовления краски, система подготовки и подачи окрасочного материала на линию окраски	6	-	7,2	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0
	Складское помещение			-			0,8									0,8	0,8		
90	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Микс-рум, складское помещение	3	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0
	Открытая площадка. (приемка материалов)			-			0,4									-	0,4		
	Помещение цеха. (наблюдение за оборудованием скрубберной очистки)			1,6			1,6									1,6	1,6		
	Помещение цеха. (очистка оборудования скрубберной очистки)			0,8			0,8									0,8	0,8		
	Помещение скрубберной очистки (удаления шлама)			0,4			0,4									0,4	0,4		
Открытая площадка. (выгрузка бочек со шламом)	-	0,8	0,8	0,8															
91	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Линия окраски, участок полировки (1 этаж), пневматическая шлифовальная машина	14	-	2,8	-	-	2,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	2,8	8,0	8,0
	Пневматическая шлифовальная машина			2,8			2,8				2,8					2,8			
	Ручная полировка			2,4			2,4				2,4					2,4			
92	PM Оператора окрасочно-сушильной линии и агрегата. Производственные цеха	6	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0

102	РМ Мастера участка сборки. Комната мастеров, рабочий стол с ПЭВМ №900515X	3	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0			
	Участок сборки №1 (линия сборки передней панели)						4,0					-				-	-			-	4,0	4,0
	Помещения цеха						1,6														1,6	1,6
103	РМ Мастера участка сборки. Комната мастеров, рабочий стол с ПЭВМ №900515X	3	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0			
	Участок сборки №2 (линия сборки бамперов и консолей)						4,0					-				-	-			-	4,0	4,0
	Помещения цеха						1,6														1,6	1,6
104	РМ Мастера участка сборки. Комната мастеров, рабочий стол с ПЭВМ №900515X	3	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0			
	Участок сборки №3 (линия под сборки передней панели)						4,0					-				-	-			-	4,0	4,0
	Помещения цеха						1,6														1,6	1,6
105	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки передней панели (посты сборки: СР-01; СР-02; СР-03; СР-05; СР-06; СР-07; СР-08; СР-11; СР-12), сканер, ВДТ	33	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0			
	Шуруповерт аккумуляторный						2,4					-				-	-			-	2,4	2,4
	Электрошуруповерт Ingersoll Rand						0,8					-				-	-			-	0,8	0,8
	Пневмошуруповерт Bosch						0,8					-				-	-			-	0,8	0,8
	Электрогайковерт Bosch						0,8					-				-	-			-	0,8	0,8
	Пневмогайковерт Bosch						0,8					-				-	-			-	0,8	0,8
	Динамометрический ключ						0,8					-				-	-			-	-	0,8
106	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки передней панели (пост ремонта: СР-15), сканер, ВДТ	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0			
	Шуруповерт аккумуляторный Bosch						1,2					-				-	-			-	1,2	1,2
	Динамометрический ключ Tochnichi						0,4					-				-	-			-	0,4	0,4
107	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки консоли (посты сборки: СS-01; СS-02; СS-03; СS-04), сканер, ВДТ, ультразвуковой пистолет «Dong-A Sonotec»	12	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0			
	Шуруповерт аккумуляторный Bosch						1,6					-				-	-			-	1,6	1,6
	Пневмошуруповерт Bosch						1,6					-				-	-			-	1,6	1,6
108	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки переднего бампера (посты сборки: FB-01; FB-03), сканер, ВДТ	9	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0			
	Шуруповерт аккумуляторный Ingersoll Rand						3,2					-				-	-			-	3,2	3,2
109	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки заднего бампера (посты сборки: RB-01;	6	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0			

	RB-03), сканер, ВДТ																		
	Шуруповерт аккумуляторный						1,6								1,6	1,6			
	Пневмошуруповерт Bosch						1,6								1,6	1,6			
110	РМ Слесаря механосборочных работ. Цех сборки, транспортировка бамперов к линиям сборки	3	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0	
111	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок установки бамперных решеток и запрессовки решеток радиатора (пост GP-01), сканер, ВДТ, пресс-гриль №1 Dong-A Sonotec	6	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0	
	(Пост GP-02) пресс-гриль №2 Daewon Engineering						4,0								4,0				
112	РМ Слесаря механосборочных работ. Цех сборки (полировка изделий перед сборкой)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0	
	Пневматическая шлифовальная машина Dynabrade 51401						3,2								3,2				
	Пневматическая шлифовальная машина Dynabrade 57502						1,6								1,6				
113	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок сборки центральной панели, рулевой колонки и регулятора отопителя, рабочий стол	3	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Шуруповерт аккумуляторный						1,6								1,6				
	Пневматический гайковерт						1,6								1,6				
114	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки передней накладки (посты сборки: IP-01; IP-02), сканер, ВДТ	6	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0	
	Электрогайковерт Bosch						2,0								2,0				
	Шуруповерт аккумуляторный Bosch						2,0								2,0				
115	РМ Слесаря механосборочных работ. Линия сборки передней накладки (пост проверки: IP-03), ВДТ	3	-	-	-	-	7,2	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	8,0	8,0	
	Помещения цеха, транспортировка изделий						0,8								0,8				
116	РМ Слесаря механосборочных работ. Зона погрузки/разгрузки бамперов, транспортировочный конвейер на территории завода Hyundai (разгрузка комплектующих с конвейера и установка их на паллеты)	6	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0	
117	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок под сборки передней панели (пост: MC-01) (сварка), рабочий стол (подготовительные работы)	3	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0	
	Оборудование Daewon Engineering						1,6								1,6				
	(Пост: MC-02) (вибросварка), рабочий стол						2,4								2,4				

	(подготовительные работы)																		
	Оборудование Daeyoung – 830e					1,6			1,6						1,6	1,6			
118	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок подборки передней панели (пост: МС-03) (пропил), рабочий стол (подготовительные работы)	3	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Оборудование Geiss					3,2									3,2	3,2			
119	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок подборки передней панели (пост: МС-04) (вибросварка), рабочий стол (подготовительные работы)	4	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Оборудование Daeyoung – 830e					3,2			3,2						3,2	3,2			
120	РМ Слесаря механосборочных работ. Участок подборки передней панели (пост: МС-05) (лазер), рабочий стол (подготовительные работы)	3	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0	
	Оборудование Daewon Engineering					2,4									2,4	2,4			
	(Пост: МС-06) (сборка), рабочий стол					1,6									1,6	1,6			
	Шуруповерт аккумуляторный Atlas Copco					0,8			0,8						0,8	0,8			
121	РМ Слесаря механосборочных работ. Помещения цеха	27	-	-	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	8,0	8,0	
	Работа на линиях сборки (Блиний), сканер, ВДГ, динамометрический ключ Technichi					1,6									1,6	1,6			
	Электрошуруповерт Bosch					1,2			1,2						1,2	1,2			
	Пневмошуруповерт Bosch					0,4	-	-	0,4	-	-	-	-		0,4	0,4			
	Электрогайковерт Bosch					1,2			1,2						1,2	1,2			
	Пневмогайковерт Bosch					0,4			0,4						0,4	0,4			
	Шуруповерт аккумуляторный					0,8			0,8						0,8	0,8			
	Ультразвуковой пистолет для сварки полимерных материалов «Dong-A Sonotec»					0,8			-						0,8	0,8			
122	РМ Генерального менеджера департамента контроля качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №900524У	1	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0	
	Переговорная					0,8	-	-	-	-		-	-	-	0,8	0,8			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)					4,0					-				4,0	4,0			
	Цех окраски			0,8		0,8									0,8	0,8			
123	РМ Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №В9232	1	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0	
	Переговорная					0,8	-	-	-	-		-	-	-	0,8	0,8			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)					4,0					-				4,0	4,0			
	Цех окраски			0,8		0,8									0,8	0,8			

124	PM Координатора. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №2RHF5	1	-	-	-	-	2,4	-	-	-	-	2,4	-	-	-	2,4	2,4	8,0	8,0
	Переговорная						0,8					0,8							
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						4,0					4,0							
	Цех окраски						0,8					0,8							
125	PM Административного ассистента. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №109179H	1	-	-	-	-	5,6	-	-	-	-	5,6	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0
	Офисные помещения						2,4					2,4							
126	PM Менеджера. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №500767L	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	7,2	7,2
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						2,0					2,0							
	Цех окраски						0,8					0,4							
127	PM Координатора. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №2RHF5	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0
	Переговорная						3,2					3,2							
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						0,8					0,8							
128	PM Руководителя группы обеспечения гарантии качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №650850A	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	7,2	7,2
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						2,0					2,0							
	Цех окраски						0,4					0,4							
129	PM Специалиста по контролю качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №С84332	2	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,2	7,2
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						2,4					2,4							
	Лаборатория						0,4					0,4							
	Цех окраски						0,4					0,4							
130	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №500574L	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,2	7,2
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						2,8					2,8							
	Цех окраски						0,4					0,4							
131	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №ОС760	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	6,8	6,8
	Цех литья						1,6					1,6							
	Цех окраски						1,2					1,2							

132	PM Ведущего специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №400493X	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	6,8	6,8	
	Цех сборки						2,8						-				2,8			2,8
133	PM Специалиста по контролю качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №GF277	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	6,8	6,8	
	Склад						1,6						-				1,6			1,6
	Комната проверки, тестеры						1,2										1,2			1,2
134	PM Специалиста. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №654850	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	6,8	6,8	
	Склад						1,6						-				1,6			1,6
	Комната проверки, тестеры						1,2										1,2			1,2
135	PM Мастера участка контроля качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №402197D	3	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,6	7,6	
	Цех литья						2,8						-				2,8			2,8
	Цех окраски			0,8			0,8										0,8			0,8
136	PM Мастера участка контроля качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ б/н	3	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,6	7,6	
	Цех сборки						3,6						-				3,6			3,6
137	PM Начальника смены. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №B9251	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,6	7,6	
	Цех сборки						3,6						-				3,6			3,6
138	PM Мастера участка контроля качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №65E850A	3	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	4,0	4,0	7,6	7,6	
	Склад						2,0						-				2,0			2,0
	Комната проверки, тестеры						1,6										1,6			1,6
139	PM Специалиста по контролю качества. Офисное помещение, рабочий стол с ПЭВМ №749	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Линия сборки бамперов						2,4						-				2,4			2,4
	Комната качества (офис качества)						0,8										0,8			0,8
140	PM Ведущего специалиста по контролю качества. Офисные помещения Мобис, рабочий стол с ПЭВМ №84332	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	4,8	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0	
	Линия сборки (кокапит, консоль)						2,4						-				2,4			2,4
	Комната качества (офис качества)						0,8										0,8			0,8
141	PM Контролера качества. Цех окраски, участок полировки (1 этаж)	14	-	8,0	-	8,0	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0	

142	PM Контролера качества. Склад аудиокomпонентов, аудиотестер с ВДТ	10	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	8,0	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
143	PM Контролера качества. Цех сборки, линия сборки передней панели (пост проверки CP-13)	3	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
144	PM Контролера качества. Цех сборки, линия сборки передней панели (пост проверки CP-14)	6	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
145	PM Контролера качества. Цех сборки, линия сборки переднего бампера (пост проверки FB-06), сканер, ВДТ	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	1,6					1,6	1,6									1,6			
146	PM Контролера качества. Цех сборки, линия сборки заднего бампера (пост проверки RB-05), сканер, ВДТ	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	1,6					1,6	1,6									1,6			
147	PM Оператора лаборатории. Лаборатория, рабочий стол с ПЭВМ №833JJW	1	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Рабочий стол для подготовки образцов						1,6									1,6			
	Электрическая конвекционная печь с парогенератором SH-idoo-3						0,08									0,08			
	Камера климатическая SH-TH-3						0,08									0,08			
	Водяная баня						0,08									0,08			
	Тестер для проверки на истираемость						0,08									0,08			
	Вискозиметр						0,08									0,08			
	Производство (цех литья под давлением, цех сборки, склад)						0,8									0,8			
Цех окраски	0,4	0,4																	
148	PM Контролера качества. Цех сборки (проверка изделий перед сборкой)	6	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
149	PM Контролера качества. Офисное помещение на производстве, рабочий стол с ПЭВМ №402181Y	1	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	8,0	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
150	PM Контролера качества. Зона ремонта на территории Завода Hyundai	3	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	4,8	8,0	8,0
	Шуруповерт аккумуляторный Bosch					1,6	1,6												
	Пневматическая шлифовальная машина Dynabrade 51401					1,6	1,6												
151	PM Контролера качества. Зона осмотра после водяного теста на территории Завода Hyundai (осмотр бамперов после водяного теста)	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	Пневматическая шлифовальная машина					1,6	1,6												

	Dynabrade 51401																					
152	PM Контролера качества. Зона осмотра на конвейере на территории Завода Hyundai (проверка электроники внутри салона во время перемещения автомобиля по конвейеру)	3	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0		
153	PM Начальника смены. Офисное помещение склада, рабочий стол с ПЭВМ 5Т702	1	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	4,0	8,0	8,0		
	4,0						-										4,0	4,0				
154	PM Мастера склада. Офисное помещение склада, рабочий стол с ПЭВМ №ОС759	3	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0		
	4,8						-										4,8	4,8				
155	PM Мастера склада. Офисное помещение склада, рабочий стол с ПЭВМ №ОС759	3	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2	3,2	8,0	8,0		
	Помещения склада, стеллажи						3,2										-	-			3,2	3,2
	Электропогрузчик HYSTER J2.5XM № 9626 PX 78						0,4										0,4	0,4			0,4	0,4
	Электропогрузчик CATERPILLAR EP20NT № 9640 PX 78						0,4										0,4	0,4			0,4	0,4
	Электроштабелер HYSTER R2.0H № 9628 PX 78						0,4										0,4	0,4			0,4	0,4
	Электроштабелер HYSTER R2.0 b № 9634 PX 78						0,4										0,4	0,4			0,4	0,4
156	PM Оператора механизированных и автоматизированных складов. Помещения склада, сканер, ВДТ ASUS	18	156-1А, 156-2А, 156-3А, 156-4А	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0		
	Стеллажи, паллеты (сборка комплектующих для линии сборки передней панели)						1,6										-	1,6			1,6	
157	PM Оператора механизированных и автоматизированных складов. Помещения склада, сканер, ВДТ ASUS	2	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0		
	Стеллажи, паллеты (сборка комплектующих для линии сборки переднего бампера)						1,6										-	1,6			1,6	
158	PM Оператора механизированных и автоматизированных складов. Помещения склада (распаковка и укладка комплектующих на стеллажи и паллеты)	15	158-1А	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0		
159	PM Оператора механизированных и автоматизированных складов. Помещения склада (распаковка и укладка комплектующих на стеллажи и паллеты)	6	-	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6	7,6	8,0	8,0		
	Шуруповерт аккумуляторный						0,4										-	0,4			0,4	
160	PM Водителя электротележки. Склад, электротележки ROCLA PS40t	9	-	-	-	-	5,6	-	-	5,6	5,6	-	-	-	-	-	5,6	5,6	8,0	8,0		

	Помещения склада (погрузка/разгрузка)						2,4			-	-					2,4	2,4		
161	PM Водителя погрузчика. Электропогрузчик Hyster J2.5XM № 9626 PX 78	18	-	-	-	-	8,0	-	-	8,0	8,0	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
162	PM Водителя погрузчика. Электропогрузчик CATERPILLAR EP20NT № 9640 PX 78		162-1A, 162-2A, 162-3A, 162-4A	-	-	-	8,0	-	-	8,0	8,0	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
163	PM Водителя погрузчика. Электроштабелер Hyster R2.0H № 9628 PX 78		163-1A, 163-2A	-	-	-	8,0	-	-	8,0	8,0	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
164	PM Водителя погрузчика. Электроштабелер Hyster R2.0H № 9628 PX 78		164-1A	-	-	-	8,0	-	-	8,0	8,0	-	-	-	-	8,0	8,0	8,0	8,0
165	PM Оператора системы SAP. Офисное помещение склада, рабочий стол с ПЭВМ б/н	3	-	-	-	-	6,4	-	-	-	-	6,4	-	-	-	6,4	6,4	8,0	8,0
	1,6						-					1,6				1,6			

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

_____ Гунченко В.Ю. _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по промышленной безопасности и охране труда

_____ Саблин Д.В. _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Руководитель службы управления персоналом

_____ Некрасова Е.П. _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Руководитель юридической службы

_____ Салтысюк А.А. _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий специалист, к. м. н.

_____ Топанов И.О. _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)